



Пропозиції на ринку зернозбиральних комбайнів

*В. В. Марченко, к.т.н., доцент, ст. науковий співробітник
ТОВ «СУРВП «ДОН-ЛАН»;*

*В. Г. Опалко, ст. викладач, Національний університет біоресурсів і
природокористування України*

Зернові, зернобобові, олійні та круп'яні культури збирають комбайновим і некомбайновим (індустріально-поточковим) способами. Найчастіше застосовують комбайновий спосіб, який може бути однофазним (пряме комбайнування) і двофазним (роздільне комбайнування) з подальшою доробкою зерна на стаціонарних зерноочисно-сушильних комплексах і збиранням незернової частини врожаю.

Прямим комбайнуванням збирають рівномірно дозрілі, з підсіяними багаторічними травами, низькорослі (до 50 см), а також ті, які, пересто-яли, зріджені (менше ніж 280 рослин на 1 м²), якщо немає можливості сформувати валок масою 1,4 кг на 1 м довжини, а також рівномірно до-стигаючі й малозабур'янені зернові.

Збирання починають, якщо 95% зерна культури досягне повної сти-глості, а вологість зерна не перевищує 18%. Висоту зрізу стебел вста-новлюють залежно від густоти стояння й довжини стебел. Для культур з коротким стеблом, а також пониклих і полеглих висота зрізу має дорівню-вати 50-100 мм. Для культур із нормальною густотою стояння (понад 300 стебел на 1 м²) і висотою стебел 0,6-1,5 м або з підсівом трав, із зеленим підгоном висоту зрізу приймають 180-200 мм. Нерівномірність висоти зрізу має бути не більше ніж 20%.

Втрати одного колоска на 1 м² призводять до недобору врожаю 10-16 кг/га. За жаткою комбайна допускається до 1% втрат зерна при збиранні прямостоячих хлібів і 1,5% полеглих. Втрати зерна за молотильним апа-ратом не повинні перевищувати 1,5% при збиранні зернових колосових і 2% — рису. Подрібнення не повинно перевищувати 1% для насінного зерна, 2% — продовольчого, 3% — зернобобових і круп'яних культур і 5% для рису. Чистота зерна в бункері повинна бути не нижче 95%.

Втрати зерна від недомолочування не повинні перевищувати 1,5%. Дроблення зерна при збиранні культур в цих умовах має бути не вищим від значення дроблення зерна в несприятливих погодних умовах. Допус-тимі втрати зерна через нещільності в молотильному апараті, жатці та похилій камері комбайна — не більше ніж 0,05%. У разі збирання незер-нової частини для використання у тваринництві копиці необхідно укла-дати правильними рядами, паралельними короткій стороні загінки, або групами по 15-20 копиць у кожній.

Неприпустимі втрати соломи й полови за комбайном і розтягування копиць при вивантаженні їх із копнувача. Відразу ж після збирання за-гінки звільняють від копиць. Втрати соломи й полови під час збирання та скиртування не повинні перевищувати 5%. Тривалість збирання прямим комбайнуванням — не більше ніж 10 днів.

Відмінність роздільного комбайнування від прямого полягає в тому, що рослинну масу зрізують і обмолочують не одночасно, а роздільно у дві фази. Спочатку рослини укладають у валки валковими жатками для під-сихання і досягання (перша фаза), а через 3-5 днів підбирають валки комбайнами, обладнаними підбирачами. Далі процес відбувається, як і при однофазному способі.

При двофазному способі збиральні роботи починають на 5-10 днів раніше, ніж при однофазному, що має неабияке господарське значення. Стебла під час лежання у валках значно підсихають, а бур'яни в'януть. Тому набагато полегшується подальший обмолот і очищення зерна, пропускну здатність молотарки помітно підвищується. Однак при цьому збиральні машини рухаються по полю двічі, а це призводить до збільшення витрат коштів.

Роздільним комбайнуванням збирають культури, що нерівномірно досягають, забур'янені (засміченість культури — не менше ніж 250 стебел на 1 м²), а також ті, густина стояння яких становить не менше ніж 300-350 рослин на 1 м² і висота — не менше ніж 60 см.

Скошування хлібів у валки починають: для озимої пшениці — в першій половині фази воскової стиглості при вологості зерна 40-30%, для ярової пшениці й ячменю — в середині фази воскової стиглості; скошування гречки починають тоді, коли у волоті дозріють 80-90% зерен. Овес скошують після досягнення основної маси зерна воскової стиглості. Фазу стиглості зерна визначають за його вологістю: початок воскової стиглості — вологість 40-35%, середина — 35-28%, кінець — 28-22%, повна стиглість — вологість 22-18%. Оптимальним строком збирання культур на насіння є середина-кінець воскової стиглості.

Висоту зрізу у валкових жатках встановлюють в межах 12-25 см (для жита 25-30 см). При високій стерні під дією ваги валка колосся лягає на землю, що знижує якість збирання. Полеглі хліба скошують на мінімальній висоті. Валки мають бути рівномірними за товщиною та шириною. Товщина одинарних валків не повинна перевищувати 0,3 м. В районах із підвищеною вологістю формують тонкі широкі валки, в сухих — неширокі товсті з нахилом стебел 10-30° до поздовжньої осі валка.

Відома компанія Deutz Fahr пропонує на європейському та світовому ринках декілька серій сучасних зернозбиральних комбайнів. Зокрема, це комбайни 6-ї серії моделей 5660, 5665, 5690 та 5695, комбайни невеликих габаритів та потужності 54-ї серії моделей 5435, 5445, 5465 та 5485, а також комбайни Deutz



Fahr 5660 HTS CLIMBER та Deutz Fahr BALANCE. Дві останні моделі добре себе зарекомендували як комбайни, здатні забезпечувати високу продуктивність та відмінну якість обмолочування при роботі на схилах.

Зернозбиральні комбайни середнього класу моделі Deutz Fahr 5690 HTS приваблюють своїм потужним та практичним обладнанням. Комбайни комплектуються 6-циліндровими двигунами Deutz BF 6M 1013 з робочим об'ємом 7,146 л, водяним охолодженням та системою електронного впорскування палива. Можливий вибір серед трьох двигунів потужністю 222, 250 та 310 к. с.

Нові високопродуктивні жатки з шириною захвату від 3,6 до 7,2 м дають змогу вибрати відповідне знаряддя для різноманітних умов роботи. Всі жатки оснащені планетарним приводом з високою частотою різання (1220 зрізувань за хвилину), а також механізмом, що може виконувати спарене (тандемне) зрізування. На жатках передбачена система автоматичної адаптації частоти обертів мотовила відносно швидкості руху комбайна.

На комбайні встановлений молотильний барабан з 8-ма білами діаметром 600 мм і шириною 1520 мм. Підбарабання має площу 0,95 м². Привід молотильного барабана розрахований на великі навантаження. Варіатор барабана з електричним регулюванням дає змогу за допомогою кнопки змінювати частоту його обертів у межах 420-1250 об./хв.

Ефективно працює система очищення та сепарації обмолоченої хлібної маси. Соломотряс комбайна складається з п'яти клавів, кожна з яких має 4 або 5 каскадів. Загальна площа соломотрясу становить 5,60 м². Решітний стан з грохотом мають площу сепарації 5,28 м².

Комбайни Deutz Fahr 5690 HTS обладнані гідростатичною трансмісією з 4-швидкісною коробкою передач, яка забезпечує діапазон передач переднього ходу в інтервалі 0-30 км/год., а заднього ходу — в інтервалі 0-14 км/год.

Кабіна комбайнів створює всі умови для зручної роботи оператора. Це система кондиціонування та підігріву повітря, тоновані стекла, панорамний огляд, аудіосистема, холодильна камера та додаткове сидіння для пасажирів.



Комбайни DEUTZ-FAHR серії 54 — малогабаритні, надійні, потужні у своєму класі машини з високою продуктивністю. Це надійні моделі, які користуються попитом у власників невеликих та середніх за обсягом господарств, а також підприємств, що надають техніку в користування. Комбайни 54-ї серії, обладнані у базовій комплектації просторою, добре ізольованою кабіною з системою кондиціонування повітря, забезпечують високий рівень комфорту для оператора.

Комбайни комплектуються жатками з шириною захвату від 3,10 до 4,80 метра. Універсальний ріжучий механізм жаток застосовують для збирання різноманітних культур (зернових, гороху, ріпаку, сої тощо). Він забезпечує високу якість зрізування в найважчих умовах. Для зміни висоти зрізування передбачено електричний індикатор, за допомогою якого жатка піднімається або опускається на потрібну висоту.

Для забезпечення оптимальної якості обмолочування для кожної з культур встановлюється необхідна швидкість обертів молотильного барабана. За допомогою варіатора вона безступінчато змінюється в діапазоні 600-1300 об./хв. У базовій комплектації комбайнів передбачено електричний реверсивний пристрій молотильного барабана.

П'ятиклавішні соломотряси з робочою площею сепарації до 4,22 м² створюють відмінну сепарацію зерна. В системі очищення передбачено колосковий шнек та домолочуючий пристрій. Місткість зернового бункера становить від 3300 до 5200 літрів.

Комбайн Deutz Fahr 5660 HTS CLIMBER має унікальну систему «вирівнювання», яка дає змогу працювати з максимальною ефективністю на різноманітних схилах. За допомогою цієї системи можна ефективно компенсувати бокові нахили до 40%, нахил підйому —

до 30%, нахил спуску — до 10%. Оптимальна комбінація між вирівнюванням, повним приводом та електронікою, яка керує всіма функціями, дає змогу комбайну завжди досягати максимуму його можливостей у плані продуктивності та економічності експлуатації.

Ширина захвату жатки комбайнів Deutz Fahr 5660 HTS CLIMBER становить 4,2-6,3 метри, молотильний барабан має діаметр 600 мм, а його ширина 1270 мм. Площа сепарації соломотряса дорівнює 7,36 м², а робоча поверхня решіт становить 5,28 м². Зерновий бункер має місткість 7500 літрів.

Технології, використані при проектуванні та виробництві зернозбиральних комбайнів BALANCE компанії Deutz Fahr, дають змогу підтримувати такі ж показники продуктивності і якості роботи молотильного апарату та системи сепарації на горбистій місцевості, як і при збиранні врожаю на рівних горизонтальних ділянках. Електронні датчики, що працюють за принципом спиртового рівня, визначають поточний кут нахилу комбайна та миттєво передають відповідні сигнали до гідравлічної системи.

Завдяки передовій системі компенсації схилів зернозбиральні комбайни BALANCE зберігають свою повну продуктивність навіть на поперечних схилах до 20%, а також на підйомах та спусках до 6%.

В залежності від моделі комбайна комплектуються жатки з шириною захвату від 4,2 до 7,2 метра. Жатки мають систему активного управління з функцією Auto Control, яка автоматично регулює кут нахилу ріжучого апарату для компенсації напрямку руху. Жатка максимально адаптується до рельєфу місцевості.

Незалежно від рельєфу місцевості, молотильний апарат, система сепарації та очищення зерна працюють рівномірно по всій ширині обмолочування та площі очищення.





ТОВ Виробничо-торгова компанія
«УКРТЕХПОСТАЧ»

29025, м. Хмельницький, вул. Курчатова, 123
 Тел./факс: +38 0382 55-92-06, 55-07-24, 55-95-21
 E-mail: info@ropa-utp.com.ua; asl@ropa-utp.com.ua
 Web-site: www.ropa-utp.com.ua
 GSM phone: +38 067 38-440-37 +38 050 339-12-48

ПРОДАЖ СЕРВІС ГАРАНТІЯ
НОВА ТА ВЖИВАНА С/Г ТЕХНІКА
ЗАПЧАСТИНИ ТА МАСТИЛА

ЖНИВАРКИ ДЛЯ КУКУРУДЗИ ТА СОНЯШНИКА



широкий модельний ряд включає як малі, нескладні жнивarki, так і великі, зі складним каркасом. нижня частина машини дозволяє виконувати збір урожаю дуже близько до ґрунту, що забезпечує роботу без зупинок навіть на дуже важких ґрунтах.



складання жнивarki здійснюється прямо з кабіни

DOMINONI

запатентовано виробництвом Італії

ПОТУЖНИЙ ТА НАДІЙНИЙ ROPA EURO-TIGER V8-3
 бурякозбиральний комбайн нового покоління концептуально новий продукт для повного циклу збирання цукрового буряка
 (НОВІ ТА ВЖИВАНІ)

ROPA

ФУНКЦІОНАЛЬНИЙ ТА ПРАКТИЧНИЙ ROPA EURO-MAUS 3
 навантажувач цукрового буряку, створений для м'якого очищення та швидкого навантаження загальна площа очищення становить - 29,48 м.кв.
 (НОВІ ТА ВЖИВАНІ)



HOLMER

Бурякозбиральні комбайни HOLMER (вживані з Німеччини)

Holmer T3 2006 р.в. BS+45 PV 6
 Ціна - 180000 євро

Напрацювання: площа корчування - 3219,745 Га
 мотогодин - 3358,48 год.; час корчування - 1701,38 год.

Holmer T3 2006 р.в. KIS KR
 Ціна - 175000 євро

Напрацювання: площа корчування - 1896,727 Га
 мотогодин - 2227,32 год.; час корчування - 1050,17 год.

Holmer T2 2005 р.в. BS+45 PV 6
 Ціна - 89000 євро

Напрацювання: площа корчування - 2165,277 Га
 мотогодин - 2923,17 год.; час корчування - 1330,35 год.

Holmer T2 2004 р.в. BS+45 PV 6
 Ціна - 73000 євро

Напрацювання: площа корчування - 2724,217 Га
 мотогодин - 3006,17 год.; час корчування - 1359,38 год.

Holmer T2 2003 р.в. IBS+45 PV 6
 Ціна - 65000 євро

Напрацювання: площа корчування - 3762,702 Га
 мотогодин - 4791,45 год.; час корчування - 2479,21 год.

HORSCH

Ґрунтообробні та посівні комплекси



JCB 532H-120, 2002 р.в., 2217 м.г.,
 вантажопідйомність 3200 кг.,
 висіт стріли 12 м. - 32000 євро



MERLO P28.7, 2000 р.в., 3305 м.г.,
 вантажопідйомність 2800 кг.,
 висіт стріли 7 м. - 25000 євро

- комбайни • трактори • сiялки
- культиватори • жнивarki
- телескопічні навантажувачі

ПОСЛУГИ ТА ОРЕНДА



ПРОДАЖ НОВОЇ ТА ВЖИВАНОЇ ТЕХНІКИ ВІД ПРОВІДНИХ ВИРОБНИКІВ

Компанія New Holland є одним із лідируючих світових виробників зернозбиральних комбайнів. На світовому ринку зернозбиральні комбайни New Holland представлені чотирма серіями — TC, CS, CX та CR. Комбайни серій TC, CS, CX мають класичну барабанну схему обмолочування, а комбайни CR — роторного типу.

Модельний ряд комбайнів серії TC є одним із найбільш вдалих. Багаторічний досвід експлуатації комбайнів цієї серії та впровадження в роботу нових технічних рішень характеризують ці комбайни як одні з найкращих у своєму класі. При невеликих розмірах та простій конструкції вони мають такі характеристики, як висока надійність, продуктивність та економічність.

Представником комбайнів New Holland серії TC є модель TC56. Конструкція молотильного апарату цих комбайнів передбачає високі динамічні навантаження, а його складові забезпечують відмінне обмолочування та сепарацію зернового вороху. В конструкції молотильного апарату вбудовано додатковий роторний сепаратор. Хлібна маса, обмолочена молотильним барабаном, який відділяє 90-92% зерна з соломи, бітером подається на роторний сепаратор, який ще додатково відділяє 3-4% зерна. Таким чином, на соломотряс потрапляє менш як 5% зерна в соломі й досягаються мінімальні втрати зерна.

Молотильний барабан комбайнів TC56 має діаметр 606 мм, ширину 1300 мм і оснащений 8-ма білами. Завдяки міцній конструкції він має високу інерційну масу, яка дає змогу нівелювати пікові навантаження.

Для зручності роботи комбайнера при виборі оптимальних режимів обмолоту регулювання частоти обертів молотильного барабана та зазору між ним і підбарабанням відбувається дистанційно з кабіни комбайна. Передбачено зменшений швидкісний режим для обмолочування культур, зерно яких легко травмується.

Оригінальним рішенням комбайнів TC56 є система очищення, здатна самостійно вирівнюватися при роботі на схилах до 23°. За допомогою спеціальної автоматичної системи при роботі комбайнів на схилах відбувається переміщення роздільних пластин стрясної дошки та вирівнювання секцій верхнього решета.

Похила камера має плаваючий планчастий транспортер. Він змінює своє положення в залежності від обсягу хлібної маси. Конструкція транспортера забезпечує рівномірну подачу хлібної маси, запобігаючи забивання та вихід з ладу транспортера.

Зерновий бункер розміщений між кабіною та двигуном. Цим досягається ідеальний, незалежний від навантаження розподіл ваги. Місткість бункера становить 5200 літрів, а швидкість вивантаження дорівнює 72 л/с.

Комбайни TC56 оснащені шестициліндровими дизельними двигунами NEF 6,8 Common Rail з турбонаддувом, які мають високий крутний момент. Потужність двигунів становить 240 к. с., що забезпечує надійну роботу в максимально суворих умовах.

Комфортабельна кабіна обладнана рульовою колоною з гідропідсилювачем, кондиціонером та підігрівом

повітря. Склона верхня частина кабіни забезпечує оглядовість на 191°. Для кращого огляду жатки передня частина підлоги кабіни нахилена вперед. Комфортабельне сидіння Delux обладнане регульованою підвіскою, яка поглинає поштовхи, що можуть виникати під час руху польовими дорогами.

Багатофункціональний важіль керування дає змогу контролювати швидкість руху комбайна та всі функції жатки: підйом та опускання, швидкість обертів і регулювання висоти мотовила, реверс і вмикання.

Серія комбайнів CS — одна із найбільш популярних у своєму класі. Вона представлена трьома моделями: CS6050, CS6080 та CS6090. Система обмолочування цих комбайнів дає змогу працювати у найрізноманітніших умовах, а завдяки універсальності вони можуть успішно працювати на збиранні різноманітних культур.

Комбайни New Holland серії CS оснащені дизельними двигунами IVECO CURSOR із системою проміжного охолодження повітря, яке подається в циліндри. Ці двигуни характеризуються високою паливною економічністю, великим (до 25%) запасом крутного моменту. Номінальна частота обертів колінчастого вала становить 2100 об./хв. Найбільша номінальна потужність двигуна комбайна моделі CS6090 — 405 к. с.

Основою комбайнів серії CS є високоефективна система обмолочування. Головна її складова — високоінерційний барабан діаметром 607 мм з 8-ма білами та підбарабання з кутом обхвату 121°. Великий діаметр барабана та подовжене підбарабання виконують якісний обмолот та сепарацію зернового вороху. Роторний сепаратор з підбарабанням збільшує зону примусового обмолочування та забезпечує додатковий розподільний ефект, який зумовлює підвищення якості роботи на 20%. Система Multi-Thresh дає змогу змінювати відстань між роторним сепаратором і його підбарабанням, забезпечуючи тим самим адаптацію машини до збирання різноманітних видів культур.

Зернозбиральні комбайни серії CX налічують 7 модифікацій — CX8030, CX8040, CX8050, CX8060, CX8070, CX8080 та CX8090. З метою подальшого вдосконалення процесу збирання зернових культур компанія New Holland розробила концепцію, яку вдалося втілити на декількох серіях комбайнів. Не стали винятком і зернозбиральні комбайни серії CX. Суть нової концепції полягає у спільній роботі молотильного барабана та роторного сепаратора, що робить більш ефективним виділення зерна з колосків. Ця система є головним фактором підвищення загальної продуктивності комбайнів CX більш як на 15% порівняно з іншими комбайнами такого ж класу. Положення молотильного барабана та роторного сепаратора також було змінено для узгодження траєкторії переміщення зерна, що підвищує пропускну здатність комбайна.

Велика площа поверхні підбарабання (0,98-1,18 м²) комбайнів серії CX забезпечує основну частину процесу сепарації. Роторний сепаратор цих комбайнів визнаний



www.krone.de



EasyCut



BiG M 500



Combi Pack



BiG X



Swadro



ZX

Прогресс – это ДВИЖЕНИЕ



Крупногабаритный тюковой пресс-подборщик BiG Pack

HDP: технология сверхплотного прессования гарантирует на 25 % большую плотность тюков

MultiBale: до девяти отдельных тюков в одном большом тюке

PreChop: фронтальный навесной измельчитель для соломы обеспечивает короткую длину резки (от 21 мм) и расщепление каждого стебелька на волокна

Представительства
Maschinenfabrik Bernard KRONE GmbH:

ООО «Кроне Русь», Москва
Тел./факс: +7 495 739 41 17
E-Mail: krone-rus@yandex.ru

KRONE – Украина, Киев
Тел./факс: +38 044 567 71 39
E-Mail: ldm@bkkrone.kiev.ua

KRONE – Казахстан, Петропавловск
Тел./факс: +7 315 233 71 25
E-Mail: krone-kz@mail.ru

KRONE – Германия, Шпелле
Тел.: +49 5977 935 798
Факс: +49 5977 935 255
E-Mail: Export.LDM@Krone.de



одним із найкращих механізмів для професійного збирання зернових. При цьому обмежуються навантаження на решета і підвищується продуктивність очищення.

На молотильному барабані, діаметр якого становить 750 мм, а ширина — від 1300 до 1560 мм, встановлено 10 бил. Для досягнення оптимальних для кожної культури режимів обмолочування частота обертів барабана може змінюватися в інтервалі 305-905 об./хв. Перевагою молотильного барабана комбайнів серії CX є велика сила інерції, яка дає змогу отримати високоякісне зерно без додаткового луцення.

Комбайни обладнані 5- та 6-клавішними соломотрясами, які мають площу сепарації відповідно 4,94 м² та 5,93 м². Частота обертів вала соломотряса становить 220 об./хв.

Верхнє та нижнє решета системи сепарації рухаються в протилежних напрямках і мають різну довжину ходу. Це підвищує продуктивність очищення та запобігає забиванню. Самовирівнююча система підтримує високу якість системи очищення зерна на схилах до 17%.

Під час вивантаження зерна автоматично включається турбонагнітач, що дає змогу збільшити потужність двигуна на 27 к. с. Завдяки цьому можна швидко провести вивантаження бункера «на ходу» без зниження швидкості збирання. В результаті бункер місткістю 10500 л вивантажується менше ніж за 2 хв.

На комбайнах серії CX встановлено дизельні двигуни IVECO CURSOR з проміжним охолодженням повітря. Номінальна потужність двигунів при частоті обертів колінчастого вала 2000 об./хв. перебуває в межах від 241 до 405 к. с. в залежності від моделі.

Простора кабіна дає змогу оператору добре бачити поле, жатку, вивантажувальний шнек. На задній стінці кабіни розташоване вікно, через яке можна бачити зерновий бункер. При роботі в темну пору доби необхідну видимість забезпечують 14 фар. Крім цього, на вивантажувальному шнеку, в зерновому бункері та на решетах розміщено додаткове освітлення.

Комбайни New Holland серії CR є одними з найкращих серед машин роторного типу. Висока продук-

тивність, відмінна якість обмолочування та очищення зерна — ось ті показники, які повною мірою характеризують ці комбайни.

Роторні комбайни серії CR представлені двома моделями — CR9060 та CR9080. Вони оснащені двома потужними поздовжніми роторами для обмолочування та просіювання зерна. На моделі CR9060 передбачено ротор діаметром 430 мм, а на CR9080 — діаметром 560 мм. Довжина роторів на обох моделях становить 2638 мм.

Комбайни серії CR оснащені дизельними двигунами IVECO CURSOR. Номінальна потужність двигунів становить 394 к. с. (CR9060) та 455 к. с. (CR9080).

Сучасний дизайн комбайнів серії CR, комфорт робочого місця оператора та зручність проведення технічного обслуговування і регулювання повністю відповідають їх функціональному змісту.

Виробництво зернозбиральних комбайнів Sampo було розпочато ще в 1959 році. За понад 50-річний період з конвеєрів заводу зійшло понад 42 000 комбайнів, які працюють на полях більш ніж 40 країн світу. З моменту реорганізації заводу, яка відбулася у 1991 році, комбайни отримали нову назву — Sampo Rosenlew.

На сьогодні компанія виготовляє зернозбиральні комбайни двох серій — SR2000 та SR3000. Для комбайнів Sampo не характерна надвисока продуктивність чи пропускну здатність. Вони розраховані на експлуатацію у невеликих та середніх за розміром селянських чи фермерських господарствах та дослідних ділянках. Та за показниками надійності, якості збирання, мінімуму втрат та пошкодження зерна ці комбайни відповідають найкращим світовим зразкам.

Комбайни SR2000 відомі завдяки своїй оригінальній жатці. Оскільки на комбайнах встановлено мотовило великого діаметру, відстань між косою та шнеком жатки достатньо велика, що необхідно для роботи з довгостебловими культурами. Широким діапазоном регулювань жатки оператор керує з кабіни. Для швидкого навішування жатки не потрібно ніяких спеціальних пристроїв. Жатки мають ширину захвату від 3,1 до 5,1 метра. Привід коси приводиться в дію за допомогою механізму хитаючої шайби або кривошипно-шатунного механізму.

Швидке та ретельне обмолочування забезпечує молотильний барабан підвищеної міцності діаметром 500 мм з 8-ма билами. Передбачено використання двох типів підбарабання — зернового та універсального.

Сепарація обмолоченої зерно-соломистої маси відбувається на чотирикаскадному клавішному соломотрясі. Ступені соломотряса мають крутий нахил, а бокові панелі виражено зазубрені, що підвищує якість сепарації. На моделях SR2035 та SR2045 передбачено чотири клавіші соломотряса, а на комбайнах SR20065 та SR2085 TS — п'ять. Модель SR2035 має клавіші з фіксованим дном.

Комбайни Sampo серії SR2000 обладнані надійними економічними дизельними двигунами SisuDiesel різних

потужностей, адаптованими до палива неєвропейської якості. Систему охолодження комбайнів посилено за допомогою додаткових вентиляторів. Система повернення повітря забезпечує постійний приплив чистого повітря, а розміщений поза радіатором вентилятор з пасовим приводом — його ефективне охолодження.

Ці комбайни легкі та зручні в експлуатації. На всіх моделях серії SR2000 передбачена можливість встановлення гідростатичної трансмісії, що значно полегшує керування комбайном. Гідростатичний привід забезпечує робочу швидкість до 7,5 км/год., а транспортну — до 20 км/год. Для роботи в перезволоженій місцевості передбачено також можливість встановлення повного приводу на всі колеса.

Комбайни Sampo серії SR2000 обладнані простою та надійною гідравлічною системою. Розподільний клапан гідравліки забезпечує одночасне використання різноманітних функцій комбайна.

На стадії конструювання та розробки комбайнів Sampo Rosenlew велику увагу було приділено комфортабельності та ергономічності робочого місця оператора. Оптимальне розміщення крісла водія дає змогу повністю спостерігати та контролювати роботу жатки. З кабіни зручно і просто керувати всіма функціями комбайна. Багатофункціональний важіль з гідропідсилювачем забезпечує легке керування майже всіма функціями жатки.

Зернозбиральні комбайни Sampo Rosenlew серії 3000 відповідають найбільш суворим вимогам до зернозбиральних машин.

Для отримання високих результатів з точки зору продуктивності та якості дуже важливі функції мотовила та жатки. Швидкість зрізу і відсутність втрат досягаються завдяки правильному вибору ширини жатки, а також оптимальним регулюванням, які залежать від умов збирання. Налаштування пальців мотовила у жаток комбайнів серії SR3000 відбувається механічним способом. Інші функції мотовила, такі як швидкість обертів, висота і ступінь винесення встановлюються оператором, не виходячи з кабіни, за допомогою кнопок багатофункціонального важеля. Ширина захвату жаток комбайнів серії 3000 становить від 4,5 до 6,3 метра.



Багатофункціональним важелем з кабіни оператора можна керувати жаткою та вивантажувальним шнеком, а також всіма іншими функціями, зокрема напрямком руху та швидкістю комбайна; підніманням та опусканням жатки; боковим нахилом жатки; підніманням та опусканням мотовила; рухом мотовила «вперед-назад»; частотою обертів мотовила; поворотом вивантажувального шнека.

Молотильний барабан комбайнів Sampo Rosenlew 3000-ї серії має 8 бил. Його особливість полягає в тому, що основна маса барабана сконцентрована на зовнішньому колі, тобто в зоні розміщення бил. Завдяки цьому барабан має велику силу інерції, що дає йому змогу успішно працювати в умовах перевантажень, які виникають при підвищеній вологості хлібної маси.

Комбайни Sampo Rosenlew серії 3000 мають шість чотирикаскадних клавіш соломотряса. Клавіші утворюють три робочі пари. За рахунок цього сепарація цього комбайну на 25% краща порівняно з іншими машинами такого ж класу, але з п'ятьма клавішами. Верхнє та нижнє решето складаються із двох частин, при цьому кожна частина має своє регулювання. Решета і лотки клавіш соломотряса легко знімаються для очищення.

На комбайнах серії 300 встановлюються зернові бункери місткістю від 5200 до 8100 літрів. На w-подібному днищі бункера розміщено два шнеки, які не мають бокових з'єднань і легко виймаються за необхідності очищення днища бункера. Великий діаметр вивантажувального шнека та оптимальні його оберти забезпечують швидке опорожнення бункера.

Енергетичним джерелом комбайнів Sampo Rosenlew серії 3000 є надійний та економічний дизельний двигун Sisu Diesel. В залежності від комплектації комбайнів потужність може становити 175, 200, 220 та 260 к. с. Двигун встановлено на спеціальному просторому майданчику, де легко, зручно та безпечно можна проводити його обслуговування.

Кабіна комбайнів 3000-ї серії простора, ергономічна, з відмінною шумоізоляцією та оглядовістю, відповідає всім сучасним вимогам. Великий вибір налаштувань багатофункціонального важеля керма та сидіння дає змогу налаштувати робоче місце відповідно до індивідуальних вимог оператора.

