



Comia C10 та C12 – нові віяння зі Скандинавії

Цього року виповнюється 60 років відтоді, як компанія Sampo Rosenlew Ltd почала виробляти зернозбиральну техніку. На сьогодні комбайни фінського виробника зарекомендували себе як надійні, витривалі машини, здатні працювати на будь-яких культурах із найменшими втратами врожаю. Загалом завод випустив понад 50 000 одиниць техніки, яка працює у більш ніж 50 країнах світу.

Спочатку комбайни Sampo Rosenlew були розроблені для використання, насамперед, у суворих північних умовах експлуатації, притаманних скандинавським країнам, проте з часом довели, що можуть чудово працювати і в спекотних, сухих кліматичних поясах. Наразі понад 80% комбайнів відправляється на експорт.

В поточному році компанія планує розширити свою присутність на українському ринку. Уклавши угоду з АСА «Астра» – провідним дилером сільськогосподарської техніки в Україні, Sampo Rosenlew має намір вести свою діяльність на новий рівень.

Сучасна лінійка зернозбиральних комбайнів Sampo Rosenlew представлена серіями 3000 і Comia. Окрім цього, в лінійці компанії є селекційний комбайн SR2010.

Comia – найновіша серія, що включає лише 5 моделей. C4, C6, C8 – це базові моделі, які доповнюють одна одну. Потужність двигуна цих машин становить 150–210 к. с., а ширина жатки коливається в межах від 3,45 м до 5,1 м.

Моделі Comia C10 і C12 топові в цій серії комбайнів і характеризуються більш високою продуктивністю та потужністю – 238–300 к. с. Зазначені моделі мають широкозахватні жатки 4,8–6,9 м, місткі бункери, велику площу сепарації, і найголовніше – вони гранично прості в управлінні та обслуговуванні. Саме цими двома моделями компанія планує завоювати українських аграріїв.

Наприкінці травня ми відвідали завод у Фінляндії, щоб детально ознайомитись з їхніми характеристиками і на власні очі побачити весь процес виробництва техні-



Кілька років тому завод пройшов модернізацію, завдяки чому значно підвищив продуктивність виробництва

ки та з перших вуст почути про нові машини, які будуть представлені нашим аграріям у поточному сезоні. Отож пропонуємо огляд новинок.

Перш за все слід зазначити, що кілька років тому завод пройшов модернізацію, завдяки чому значно підвищив продуктивність виробництва. Так, сучасні швейцарські лазерні різачки металу дають змогу з високою точністю і без жодних додаткових операцій вирізати деталі будь-якої конфігурації з ідеальними отворами і крайками. Наступне ноу-хау заводу, на якому базується найвища якість вироблених машин, полягає у роботизованому зварюванні. На заводі також встановлено лінію порошкового фарбування — це один із найновіших методів нанесення фарби, що використовується провідними виробниками техніки та автотранспорту. На сьогодні при повному завантаженні заводу його максимальна продуктивність може становити 4 тис. комбайнів за рік.

Більшість працівників працюють на виробництві вже понад 10, а інколи й 20 років. Особливо це стосується провідних спеціалістів високої кваліфікації. Відданий спільній справі й мотивований персонал оперативно виконує найскладніші завдання і є одним з найцінніших ресурсів компанії.

Ще одна особливість виробництва полягає в тому, що комбайни Sampo Rosenlew виготовляються не «на склад», а під замовлення з урахуванням індивідуальних побажань клієнта. Тому кожен комбайн, що сходить із конвеєра, за своїми параметрами і опціями є унікальним.

ЯКІСНИЙ ОБМОЛОТ

Сучасні жатки Comia — результат багаторічної роботи конструкторів, зусиллями яких втрати зведено до мінімуму. Легкий монтаж, чудова геометрія і повністю гідравлічне управління — все це є в моделях C10 і C12. Надійні пластик-нейлонові пальці мотовила і гідропривід реверсу жатки забезпечують чудову роботу.

Незалежно від висоти рослин зернові жатки можуть легко впоратися з будь-яким поставленим завданням. Оптимальна відстань від коси до подаючого шнека жатки — запорука безперебійної подачі зрізаної маси. Функція бокового нахилу входить у базову комплектацію.

СПІВПРАЦЯ З ІНШИМИ БРЕНДАМИ

Компанія Sampo Rosenlew тісно співпрацює з іншими відомими виробниками. Так, наприклад, на всі комбайни Sampo Rosenlew встановлюються двигуни виробництва компанії AGCO, які зарекомендували себе як одні з найбільш витривалих, надійних та економічних.



На заводі компанії на базі комбайнів Sampo Rosenlew серій Comia C10 та Comia C12 випускають також зернозбиральні комбайни Massey Ferguson аналогічної потужності для скандинавського ринку та John Deere W440 та W330 — для європейського. На перший погляд, вони відрізняються лише за кольором.





Завдяки системі попереднього обмолоту можна збільшувати загальну продуктивність комбайна без розширення молотильного апарату. Залежно від умов

збирання продуктивність комбайна С12, оснащеного барабаном додаткового обмолоту, до 20% вища, ніж у однобарабаних моделей. Попередній обмолот забезпечує рівномірний розподіл потоку обмолочуваної маси, тому основний барабан працює більш ефективно. У кращих умовах до 40% обмолоту відбувається на барабані попереднього обмолоту. Рівномірний обмолот забезпечує дбайливу обробку хлібної маси та значно знижує пошкодження зерна.

С10 і С12 оснащені барабаном обмолоту важкого типу (HD = Heavy Duty). Великий діаметр – 500 мм і ширина барабана 1330 мм гарантують рівномірне обертання навіть у важких умовах. Підбічники барабана виготовлені з чавуну, чого немає у інших виробників.

ЦІКАВЕ З ІСТОРІЇ КОМПАНІЇ

Sampo Rosenlew Ltd – фінська компанія з давньою і насиченою історією, заснована у 1853 році в невеликому містечку Порі на березі Ботнічної затоки Балтійського моря. Засновником підприємства був Фредрік Вільгельм з старовинного роду Rosenlew. Звідси й перша назва компанії – W. Rosenlew & Co.

У 60-х роках XIX століття W. Rosenlew & Co налагоджує випуск молотарок із ручним приводом. У 1920-ті роки молотарки отримали брендову назву Sampo, яка і до сьогодні використовується в айденці компанії.

Виробництво самохідних комбайнів розпочалося в 1957 році з моделі 657 LP. Цю модель випускали в період із 1957 по 1959 рік і експортували в Швецію, Норвегію і Данію. Загалом було виготовлено 2527 комбайнів цієї моделі. По досягненні «зрілого» віку Sampo 657 LP отримала іронічну назву «Бабуся Сampo».

Починаючи з 1970 року, комбайн Sampo набув популярності на полях Радянського Союзу, куди було поставлено понад 4000 комбайнів серій 500 і 130.

У 1991 році новим власником компанії став Тімо Пріхті, і з цього часу розпочався найбільш динамічний етап її розвитку, що став новою сходинкою у виробництві комбайнів. Завод розширив виробництво, з'явилась нова серія комбайнів, змінились технології.

Тімо Пріхті активно підшукував продукт, який би міг зрівноважити сезонне виробництво сільськогосподарської техніки. В цей час він звернув увагу на проблеми з якісним доглядом за молодим лісом, зумовлені відсутністю необхідної техніки. Ці спостереження підштовхнули Пріхті до прийняття рішення про виробництво спеціальної техніки для проріджування лісу. Таким чином, на сьогодні два основних напрямки виробництва компанії – це виготовлення сільськогосподарської та лісової техніки.

Компанія завжди намагалась бути новатором, вдосконалюючи технології. Це одне з перших промислових підприємств у світі, яке почало використовувати електрику як основне джерело енергії для виробництва. За більше ніж вікову історію асортимент продукції компанії змінювався – від сільськогосподарської техніки та виробництва паперу до виготовлення побутової техніки та кораблів.

Торгова марка Rosenlew добре знайома багатьом із 60–70-х років, коли холодильники цього бренду вперше з'явилися на радянському ринку. Цікаво, що й сьогодні деякі деталі, які раніше застосовувались у побутовій техніці, використовуються у виробництві комбайнів. Так, наприклад, паливний бак комбайна Sampo Rosenlew складається із двох пластин, які є точними копіями заготовок під двері холодильника.



Sampo 657 LP в музеї компанії



Пластини для паливного баку

Завдяки цьому нововведенню барабан не схильний до дисбалансу під час повторного включення. Чавунні підбічники та посилені прутки деки забезпечують високу надійність пристрою Heavy Duty.

Не слід забувати, що Sampo Rosenlew вже багато років спеціалізується на виготовленні селекційних комбайнів, які характеризуються якісним і щадним обмолотом. Тому всі найкращі якості селекційних машин були втілені й у сучасних моделях високопродуктивних комбайнів.

ЗЕРНОВИЙ БУНКЕР

Моделі Comia C10 і C12 обладнані великими зерновими бункерами, місткість яких варіюється від 6500 до 8100 літрів – залежно від моделі. Бункери обладнані двома датчиками заповнення мембранного типу, які можна встановити на бажаній висоті. З кабіни через велике вікно відкривається чудовий огляд безпосередньо в бункер. Кришку зернового бункера можна підняти під час збирання, що дає змогу заповнити весь об'єм бункера. Трансформація відбувається з кабіни натисканням кнопки, що включає два електромотори, які піднімають

кришку бункера. Збирання також можна проводити при транспортувальному положенні бункера.

ОЧИЩЕННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

Безумовно, завдяки продуманим технічним рішенням Sampo можна назвати комбайном, який найлегше очищується.

При важких умовах збирання і за великої вологості в передній частині молотарки, під декою, часто налипає обмолочений матеріал. В такому разі важливо мати змогу демонтувати касети стрясної дошки для очищення. У зернозбиральних комбайнах Sampo Rosenlew можна легко витягти касети незалежно одна від одної, зняти верхню і нижню решето, а також лотки клавіш. Завдяки цьому вдається швидко провести очищення комбайна в польових умовах.

Люки легко і зручно відкриваються за допомогою важелів, розташованих з лівого боку комбайна. Доступ до зернового елеватора, вертикального шнека домолоту, а також до барабана обмолоту також можливий через люки. І головне: тепер при очищенні не треба залазити під комбайн.

ДОСВІД ПРАКТИКА

Юкка Рустедт, фінський фермер

«Я займаюсь сільським господарством уже багато років. Мій батько теж був фермером і в дитинстві часто залучав мене до роботи. Починалось все в 60-х роках з 5 гектарів власної землі. На сьогодні я маю в обробітку 540 га землі, з них 200 га власної, решту орендую. За місцевими мірками, це досить велике господарство. Зазвичай площа угідь у нас рідко перевищує 100 га.

Особливістю фінського сільського господарства є невеликі поля – 1–2 га. Для прикладу: 540 наших гектарів розбито на 380 невеликих полів. Це дещо ускладнює процеси сівби та догляду за рослинами.

Звісно, працюючи довгий час у цій галузі, я маю достатній досвід роботи з вирощування різних культур та використання різноманітної техніки. На сьогодні я зупинився на вирощуванні трьох культур: ярого ячменю, ярої пшениці та вівса, щодо яких маю досить відпрацьовану технологію. Що стосується врожайності – наше завдання полягає в отриманні не менш як 50 ц/га кожної з культур. Зазвичай нам вдається досягати цих показників.

У процесі вирощування я використовую класичну технологію обробітку ґрунту з оранкою. Мінімальна та нульова малоефективні в наших вологих і прохолодних умовах.

Що стосується техніки, то, як правило, я купую її у різних виробників. По-перше, це дає змогу порівняти різні машини між собою, а по-друге, таким чином я не стаю залежним від одного виробника. Наприклад, у мене 6 різних тракторів.



Але комбайни – виняток. Тут я відвертий шанувальник бренду Sampo Rosenlew. Справа в тому, що з цією компанією я працюю вже досить давно. Ми використовуємо її техніку ще з початку 70-х років. Я переконався, що це надійні машини, завдяки яким вдається якісно і з мінімальними втратами збирати врожай у наших вологих умовах. Зараз у мене три комбайни Sampo Rosenlew – два більш продуктивних і один менший, для невеликих ділянок. Два з них старіші, а один новий, його я придбав минулого року.

Загалом комбайни дуже прості в роботі та обслуговуванні. Всі незначні поломки, які траплялись за час експлуатації, ми усували самі. Звісно, можна звернутись і до фахівців, але в цьому не було потреби. За весь час роботи наші комбайни напрацювали близько 2300 мотогодин кожен (окрім нового) і продовжують чудово виконувати свою роботу. Тому я просто впевнений у цій техніці й не хочу міняти її на іншу.»



КАБІНА

Із просторої кабіни чудово видно жатку. До того ж кабіна дуже ергономічна — це ми перевірили на власному досвіді. У такій кабіні навіть довгий робочий день пролетить непомітно.

У правий підлокітник високотехнологічного сидіння вбудована панель управління. Роботою жатки, процесом обмолоту і вивантаження управляють за допомогою електричних приводів, натискаючи перемикачі. Розташування всіх регулювань і вимикачів, пов'язаних із

процесом обмолоту, ретельно продумане. Спрямовуючи комбайн у потрібному напрямку і регулюючи роботу жатки за допомогою багатфункціонального важеля, можна легко контролювати весь процес обмолоту. Навіть розворот розвантажувальної труби і вивантаження включається з панелі управління в кабіні. Це значно полегшує процес розвантаження, особливо якщо він відбувається під час руху.

Завдяки чудовій звукоізоляції з'явилася можливість включити в стандартну комплектацію CD-програвач із функцією гучного зв'язку (hands free). За бажання можна підключити телефон через bluetooth.

Налаштування швидкості обертання барабана обмолоту і вентилятора регулюються з панелі управління на підлокітнику. Монітори оптимально розташовані в правій частині кабіни, що дає змогу спостерігати за екранами і контрольними лампами, не відволікаючись від управління комбайном.

ПОГЛЯД У МАЙБУТНЄ

Підсумовуючи, слід зазначити, що завдяки наполегливій праці та високій якості продукції компанії Sampro Rosenlew вдалося зберегти свої позиції на ринку сільськогосподарської техніки, незважаючи на сильну конкуренцію. Постійний розвиток техніки і технологій з урахуванням побажань клієнтів дає можливість виробникові не тільки зберігати конкурентоспроможність, а й виходити на нові ринки збуту. А ми, зі свого боку, очікуємо нові комбайни на українських полях. 🚜

COMIA C10



- двигун 6-циліндровий 238 к. с. Tier 2
- ширина захвату жатки 5,1 м
- кабіна Premium Plus
- кондиціонер
- монітор ComVision
- 8-бичевий барабан обмолоту
- зерновий бункер – 6500 л
- 6 чотирикаскадних клавш соломотряса
- високошвидкісний соломоподрібнювач 3900 об/хв

COMIA C12



- двигун 6-циліндровий 300 к. с. Tier 2
- ширина захвату жатки 5,7 м
- кабіна Premium Plus
- кондиціонер
- монітор ComVision
- 8-бичевий барабан обмолоту
- система попереднього обмолоту TS
- зерновий бункер – 8100 л
- 6 чотирикаскадних клавш соломотряса
- високошвидкісний соломоподрібнювач 3900 об/хв